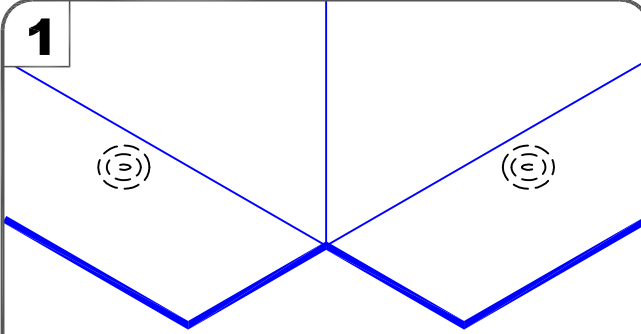


1



ЗАКРЕПИТЕ МЕМБРАНУ И ОБЕРНИТЕ КОРОБ/ПАРАПЕТ ФАРТУКОМ ИЗ ЭПДМ МЕМБРАНЫ В СООТВЕТСТВИИ СО СТАНДАРТНЫМИ ПРОЦЕДУРАМИ, ИСПОЛЬЗУЯ МОНТАЖНЫЙ КЛЕЙ И ШОВНУЮ ЛЕНТУ SecurTAPE.

2

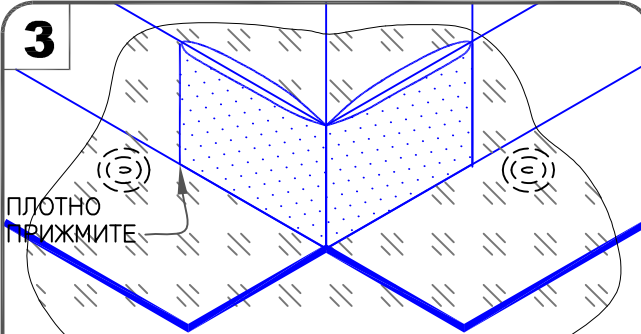


ЦЕНТР ЛИНИИ СГИБА

ФАРТУК ИЗ ЭЛАСТОФОРМА

ВЫРЕЖЬТЕ ИЗ ЭЛАСТОФОРМА ПРЯМОУГОЛЬНИК РАЗМЕРОМ 229 x 229 мм. И ЗАКРУГЛИТЕ КРАЯ КАК ПОКАЗАНО НА РИСУНКЕ.

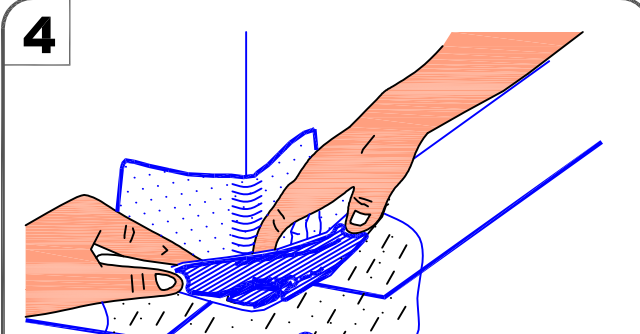
3



ПЛОТНО ПРИЖМИТЕ

ПОСЛЕ НАНЕСЕНИЯ ПРАЙМЕРА, УДАЛИТЕ И СНОВА ПРИЛОЖИТЕ ЗАЩИТНУЮ ПЛЕНКУ. СОГНИТЕ ПОПОЛАМ ВЫРЕЗАННУЮ ЗАГОТОВКУ ИЗ ЭЛАСТОФОРМА, РАСПОЛОЖИТЕ ЗАКРУГЛЕННУЮ ЧАСТЬ БЛИЖЕ К СЕБЕ, РАСПОЛОЖИТЕ ПО ЦЕНТРУ УГЛА И ПЛОТНО ПРИЖМИТЕ К ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТИ.

4



РАСТЯНИТЕ И РАСКАТАЙТЕ ВТОРУЮ ЧАСТЬ ЗАГОТОВКИ. ПЛОТНО ПРИЖМИТЕ В УГЛОВОМ ПЕРЕХОДЕ И ПРИЖМИТЕ К ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТИ.

5



ПОСЛЕ УСТАНОВКИ, ПЛОТНО ПРОКАТАЙТЕ УГОЛ ПРИКАТОЧНЫМ РОЛИКОМ ШИРИНОЙ 50 мм. ОСОБОЕ ВНИМАНИЕ УДЕЛИТЕ УГЛОВОМУ ПЕРЕХОДУ И КРАЯМ УСТАНОВЛЕННОГО УГЛА.

ПРИ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ ИСПОЛЬЗУЙТЕ РУЧНОЙ ФЕН, ДЛЯ ПРИДАНИЯ ФОРМЫ ЗАГОТОВКЕ ИЗ ЭЛАСТОФОРМА. ПОСЛЕ НАГРЕВА ЭЛАСТОФОРМ БУДЕТ ЛУЧШЕ ТЯНУТЬСЯ.

 <ul style="list-style-type: none"> —• МЕМБРАНА ЭПДМ —• УТВЕРЖДЕННОЕ УТЕПЛЕНИЕ —• СМ. ПРИМЕЧАНИЕ 	<p>УСТАНОВКА ВНЕШНЕГО УГЛА ИЗГОТОВЛЕННОГО ИЗ ЭЛАСТОФОРМА</p> <p>Для дополнительной информации см. Руководство</p>		<p>DETAIL NO.</p> <p>U-15G</p> <p>THERMOSET UNIVERSAL</p>
--	--	---	--