



РАЗМЕРЫ	mm	
Ⓐ	13	
Ⓑ	76	
Ⓒ	25	
Ⓓ	300	ПРИМЕРНО

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ ФАРТУКА ИЗ ЭЛАСТОФОРМА, УДАЛИТЕ ВСЕГ МУСОРИ И СТАРЫЕ ФАРТУКИ С МЕСТА УСТАНОВКИ.
2. ТЕМПЕРАТУРА ПОВЕРХНОСТИ ТРУБЫ НЕ ДОЛЖНА ПРЕВЫШАТЬ 82°C.
3. УСТАНОВИТЕ МИН. 4 КРЕПЕЖНЫХ ЭЛЕМЕНТА ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 152 мм. ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ЗАКРЕПЛЕНИЕ МЕМБРАНЫ ТРЕБУЕТСЯ ЕСЛИ ДИАМЕТР ТРУБЫ ПРЕВЫШАЕТ 152 мм. КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ УСТАНОВЛИВАЮТСЯ НА РАССТОЯНИИ ОКОЛО 300 мм. ОТ КРАЯ ТРУБЫ.
4. ФАРТУК НАКЛАДКА ИЗ САМОКЛЕЯЩЕГОСЯ ЭЛАСТОФОРМА УСТАНОВЛИВАЕТСЯ НА ПРАЙМЕР ЭПДМ.
5. ФАРТУК И НАКЛАДКА ИЗ ОБЫЧНОГО ЭЛАСТОФОРМА УСТАНОВЛИВАЕТСЯ НА КЛЕЙ ДЛЯ ШВОВ EP-95.

	<ul style="list-style-type: none"> —• АРМИРОВАННАЯ ИЛИ НЕАРМИРОВАННАЯ ЭПДМ —• УТВЕРЖДЕННОЕ УТЕПЛЕНИЕ —• СМ. ПРИМЕЧАНИЕ 	<p>ФАРТУК ДЛЯ ТРУБ ИЗГОТОВЛЕННЫЙ ИЗ ЭЛАСТОФОРМА</p> <p>Для дополнительной информации см. Руководство</p>		<p>DETAIL NO.</p> <p>MF-8B</p> <p>MECHANICALLY FASTENED</p>
--	---	---	--	--