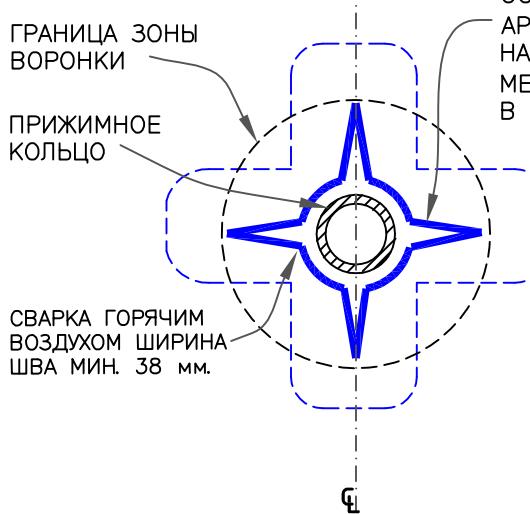
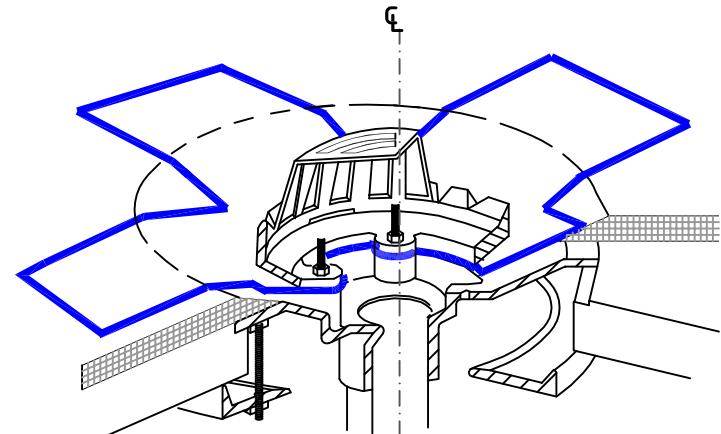


ВЫРЕЖЬТЕ ДЕТАЛЬ ИЗ АРМИРОВАННОЙ МЕМБРАНЫ, КАК ПОКАЗАНО НА РИСУНКЕ ВЫШЕ И РАСПОЛОЖИТЕ В ЗОНЕ ГРАНИЦЫ ВОРОНКИ. СТОРОНЫ МЕМБРАНЫ ДОЛЖНЫ ВЫХОДИТЬ ЗА ГРАНИЦУ ВОРОНКИ ПРИМЕРНО НА 152 мм. КРАЯ ВЫРЕЗАННОЙ ДЕТАЛИ НЕОБХОДИМО ЗАКРУГЛИТЬ.



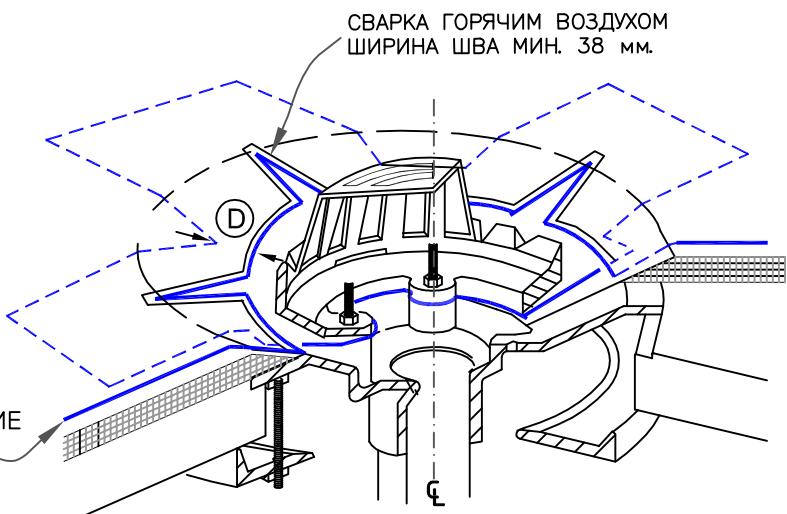
ОСНОВНОЕ ПОЛОТНО
АРМИРОВАННОЙ МЕМБРАНЫ С
НАДРЕЗАМИ, ДЛЯ ПРИДАНИЯ
МЕМБРАНЕ ПЛОСКОЙ ФОРМЫ
В ЗОНЕ ВОРОНКИ.



РАСПОЛОЖИТЕ ВЫРЕЗАННУЮ ДЕТАЛЬ В ЗОНЕ ВОРОНКИ, КАК ПОКАЗАНО ВЫШЕ. НАКРЫТЕ СВЕРХУ ОСНОВНЫМ ПОЛОТНОМ АРМИРОВАННОЙ МЕМБРАНЫ С НАДРЕЗАМИ, ДЛЯ ПРИДАНИЯ МЕМБРАНЕ ПЛОСКОЙ ФОРМЫ В ЗОНЕ ВОРОНКИ. СВАРИТЕ ВЫРЕЗАННУЮ ДЕТАЛЬ С ОСНОВНЫМ ПОЛОТНОМ МЕМБРАНЫ ГОРЯЧИМ ВОЗДУХОМ (СМ. РИС. НИЖЕ). ШИРИНА ШВА МИН. 38 мм.

РАЗМЕРЫ	mm	
(A)	305	MIN.
(B)	152	MIN.
(C)	152	ПРИМЕРНО
(D)	76	MIN.

ПРОДОЛЖЕНИЕ
ПОЛОТНА
МЕМБРАНЫ



	мембрана армированная термопластичная
	утвержденное утепление
	см. примечание

ВОДОСТОЧНАЯ ВОРОНКА, УКЛОН БОЛЕЕ 5%, ВАРИАНТ 2, Ч.2

Для дополнительной информации см. Руководство



УЗЕЛ НО.

U-6C.1

THERMOPLASTIC UNIVERSAL