



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ ФАРТУКА ДЛЯ ТРУБ УДАЛИТЕ ВСЕГ МУСОР, ОБРЕЗКИ МЕМБРАНЫ И ПР.
2. ТЕМПЕРАТУРА ТРУБЫ ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ ВЫШЕ 60° С ДЛЯ ПВХ МЕМБРАНЫ И НЕ ВЫШЕ 71° С ДЛЯ ТПО МЕМБРАНЫ.
3. ШИРИНА ФАРТУКА ДЛЯ ОБОРАЧИВАНИЯ ТРУБЫ ДОЛЖНА БЫТЬ КАК МИНИМУМ НА 38 мм БОЛЬШЕ ДЛИНЫ ОКРУЖНОСТИ ТРУБЫ, ДЛЯ НАДЕЖНОГО ВЕРТИКАЛЬНОГО СВАРНОГО ШВА
4. УСТАНОВИТЕ НЕ МЕНЕЕ 4 КРЕПЕЖНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 152 мм И КАК МИНИМУМ 6 КРЕПЕЖНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ БОЛЬШЕ 152 мм, НА РАССТОЯНИИ НЕ БОЛЕЕ 300 мм ОТ КРАЯ ТРУБЫ.
5. ДЛЯ КЛЕЕВОЙ СИСТЕМЫ НЕ ТРЕБУЕТСЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ КРЕПЛЕНИЕ МЕМБРАНЫ, ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 500 мм.
6. В МЕХАНИЧЕСКИ ЗАКРЕПЛЯЕМЫХ КРОВЕЛЬНЫХ СИСТЕМАХ В КАЧЕСТВЕ КРЕПЕЖНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ОСТРОКОНЕЧНЫЕ И СВЕРЛОКОНЕЧНЫЕ САМОРЕЗЫ И КРОВЕЛЬНАЯ ШАЙБА ИЛИ ТАРЕЛЬЧАТЫЙ ДЮБЕЛЬ. ВЫБОР КРЕПЕЖА ЗАВИСИТ ОТ ТОЛЩИНЫ И ВИДА УТЕПЛЕНИЯ И ТИПА ОСНОВАНИЯ.
7. НА ОТРЕЗНЫЕ КРОМКИ АРМИРОВАННОЙ ТПО И ПВХ МЕМБРАНЫ РЕКОМЕНДУЕТСЯ НАНОСИТЬ СООТВЕТСТВУЮЩИЙ КРАЕВОЙ ГЕРМЕТИК, С ДИАМЕТРОМ ВАЛИКА ОКОЛО 3 мм.

РАЗМЕРЫ	mm	
Ⓐ	ОТ	38
	ДО	51
Ⓑ		25 MIN.
Ⓒ		13 MIN.
Ⓓ		305 ПРИМЕРНО

<p>— мембрана армированная термопластичная</p> <p>— утвержденное утепление</p> <p>0 — см. примечание</p>	<p><b>ФАРТУК ДЛЯ ТРУБ ИЗГОТОВЛЕННЫЙ ИЗ НЕАРМИРОВАННОЙ МЕМБРАНЫ</b></p> <p>Для дополнительной информации см. Руководство</p>		УЗЕЛ NO.
			U-8B
		THERMOPLASTIC UNIVERSAL	