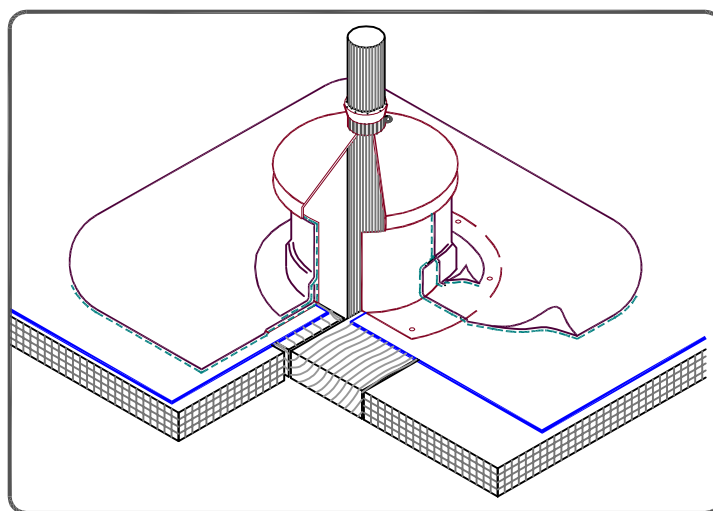


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ УДАЛИТЕ ВСЬ МУСОР И СТАРЫЙ ФАРТУК С МЕСТА УСТАНОВКИ.
2. ТЕМПЕРАТУРА МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ЗАЩИТЫ ГОРЯЧЕЙ ТРУБЫ НЕ ДОЛЖНА ПРЕВЫШАТЬ 82°C.
3. ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ САМОКЛЕЯЩЕГОСЯ ЭЛАСТОФОРМА ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ НЕОБХОДИМО НАНЕСТИ ПРАЙМЕР НА ОБЕ ПОВЕРХНОСТИ. ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ОБЫЧНОГО ЭЛАСТОФОРМА ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ НЕОБХОДИМО НАНЕСТИ НА ОБЕ ПОВЕРХНОСТИ КЛЕЙ ДЛЯ ШВОВ EP-95.
4. ПРИ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ ИСПОЛЬЗУЙТЕ РУЧНОЙ ФЕН ДЛЯ ПРИДАНИЯ ФОРМЫ ЗАГОТОВКЕ ИЗ ЭЛАСТОФОРМА. ПОСЛЕ НАГРЕВА ЭЛАСТОФОРМ БУДЕТ ЛУЧШЕ ТЯНУТЬСЯ.



	—•— МЕМБРАНА ЭПДМ
	—•— УТВЕРЖДЕННОЕ УТЕПЛЕНИЕ
	—•— СМ. ПРИМЕЧАНИЕ

УСТАНОВКА ФАРТУКА НА ГОРЯЧУЮ ТРУБУ

Для дополнительной информации см. Руководство



DETAIL NO.

U-8D

THERMOSET UNIVERSAL